# Tratamiento de aguas residuales

## Reducción de DBO, DQO, SST y olores en el tratamiento de aguas residuales de lácteos

**Golden Pro** está diseñado para reducir los niveles de DBO, DQO, SST y olores en el tratamiento de aguas residuales y lagunas de oxidación.

Las operaciones de procesamiento a gran escala se enfrentan a diversos desafíos donde **Golden Pro** actúa y descompone los residuos animales y acelera el desglose de los azúcares, proteínas y grasas.

## Características Claves de Golden Pro

- Mezcla patentada de 7 cepas de *Bacillus*, seleccionadas por su capacidad para disminuir DBO, DQO, SST, grasas, aceites, amoniaco y reducción de lodos.
- Contiene micronutrientes y bioestimulantes para mejorar la biomasa en el sistema.
- Eficaz en una amplia gama de temperaturas, desde 20-45 °C (68-113°F)
- Eficaz en un amplio rango de pH, de 5,0 a 9,0
- Trabaja en conjunto con la comunidad microbiana existente.
- No contiene ingredientes duros, no es tóxico, no tiene organismos genéticamente modificados y no patógenos.

## Beneficios Claves de Golden Pro

- Acelera la descomposición y consume el exceso de azúcares, proteínas, grasas de la leche, residuos de ganado y abonos.
- Reduce los costos de permisos, recargos, multas y costos de operación de la planta de tratamiento de aguas residuales.
- Cumple con las normas de descargas de aguas residuales y mejora la capacidad de tratamiento.
- Reduce drásticamente los malos olores.
- Reduce la acumulación de lodo sedimentados en las lagunas.

## Caso de éxito (Antes & después)

Planta de fabricación de bebidas lácteas.

Acumulamiento de lodo de 1-3" de espesor compuesto por sólidos orgánicos parcialmente digeridos. Los cambios importantes se lograron a las 2 semanas de tratamiento.